

MATERIAŁY I ICH CHARAKTERYSTYKA

Poniższe informacje przedstawiają ogólną charakterystykę używanych materiałów. Szczegółowe informacje techniczne na temat produktów dostępne w karcie technicznej.

MOSIĄDZ NATURALNY

Stop CW624N UNI EN 12167

Profile powstają w procesie ekstruzji. Są odporne na działanie środków chemicznych i na naprężenia mechaniczne. Na widoczną powierzchnię mosiądzu może zachodzić proces oksydacji powodując powstawanie patynowej powłoki. Wysoka wilgotność atmosferyczna oraz czynniki korozyjne powodują naturalny proces oksydacji lub pojawianie się plam, które można usunąć za pomocą środków ściernych lub nabłyszczających.

MOSIĄDZ BŁYSZCZĄCY

Stop CW624N UNI EN 12167

Profile powstają w procesie ekstruzji a następnie są mechanicznie nabłyszczane. Zewnętrzna powierzchnia powinna być chroniona przed porysowaniem i zatarciem. Profile są odporne na działanie środków chemicznych i na naprężenia mechaniczne. Na widocznej powierzchni mosiądzu może zachodzić proces oksydacji powodując powstawanie patynowej powłoki. Wysoka wilgotność atmosferyczna oraz czynniki korozyjne powodują naturalny proces oksydacji lub pojawianie się plam, które można usunąć za pomocą środków ściernych lub nabłyszczających.

MOSIĄDZ CHROMOWANY

Stop CW624N UNI EN 12167

Profile powstają w procesie ekstruzji a następnie są chromowane. Są odporne na działanie promieni UV, związków chemicznych oraz na oddziaływanie atmosferyczne. Profile z mosiądzu chromowanego nie są polecane do wykończeń posadzek w miejscach o dużym natężeniu ruchu.

ALUMINIUM NATURALNE

Stop Al-Mg-Si obrabiany termicznie w warunkach T6 (6060 T6)

Profile powstają w procesie ekstruzji i są średnio odporne na działanie związków chemicznych oraz na oddziaływanie atmosferyczne.

Mokry cement i jego pochodne, produkują substancje alkaiczne, które pozostawione na powierzchni mogą powodować korozję metalu (powstaje wodorotlenek glinu). Z tego powodu widoczna powierzchnia profilu musi być systematycznie czyszczona z cementu, kleju i materiałów używanych do fug.

ALUMINIUM ANODOWANE

Stop Al-Mg-Si obrabiany termicznie w warunkach T6 (6060 T6)

Profile powstają w procesie ekstruzji a następnie są anodowane. Są odporne na działanie związków chemicznych oraz na oddziaływanie atmosferyczne. Mokry cement i jego pochodne, produkują substancje alkaiczne, które pozostawione na powierzchni mogą powodować korozję metalu (powstaje wodorotlenek glinu). Z tego powodu widoczna powierzchnia profilu musi być systematycznie czyszczona z cementu, kleju i materiałów używanych do fug. Użytkowanie oraz ruch pieszych (w przypadku profili montowanych na posadzkach) sprawia, iż powierzchnie anodowane tracą swoje oryginalne wykończenie.

ALUMINIUM POLEROWANE

Stop Al-Mg-Si obrabiany termicznie w warunkach T6 (6463 T6)

Profile powstają w procesie ekstruzji a następnie są poddawane obróbce mechanicznej.

Gwarantują średnią odporność na działanie związków chemicznych oraz na oddziaływanie atmosferyczne. Mokry cement i jego pochodne produkują substancje alkaiczne, które pozostawione na powierzchni mogą powodować korozję metali (powstaje wodorotlenek glinu). Dlatego też widoczna powierzchnia profilu powinna być delikatnie czyszczona systematycznie z cementu, kleju oraz materiałów używanych do fug. Nie należy montować profili z aluminium polerowanego na posadzkach.

ALUMINIUM LAKIEROWANE

Stop Al-Mg-Si obrabiany termicznie w warunkach T6 (6060 T6)

Profile powstają w procesie ekstruzji a następnie są akierowane: grubość lakieru $\geq 80 \mu\text{m}$. Gwarantują średnią odporność na działanie związków chemicznych oraz na oddziaływanie atmosferyczne. Profile z aluminium lakierowanego nie są odporne na obciążenia mechaniczne, które niszczą lakier i dlatego odradza się je do wykończeń posadzek. Widoczna powierzchnia profilu powinna być delikatnie czyszczona systematycznie z cementu, kleju oraz materiałów używanych do fug.

ALUMINIUM LAMINOWANE FOLIĄ ALCROM® PLUS

Stop Al-Mg-Si obrabiany termicznie w warunkach T6 (6060 T6)

Profile powstają w procesie ekstruzji z naturalnego stopu. Dekoracja imitująca drewno to wynik laminowania profili aluminiowych folią Alcrom® Plus, odpornej na ścieranie, która otwiera różną kolorystykę i/lub wykończenie drewna.

ALUMINIUM LAMINOWANE FOLIĄ Z NATURALNEGO DREWNA - REAL WOOD

Stop Al-Mg-Si obrabiany termicznie w warunkach T6 (6060 T6)

Profile powstają w procesie ekstruzji z naturalnego stopu. Folie uzyskuje się z taśmy z prawdziwego drewna o różnych wzorach.

W związku z naturalnym procesem oksydacji, profile położone lub tylko wystawione na światło słoneczne, ciemnieją. Zaleca się trzymanie profili w opakowaniu aż do momentu ich montażu.

STAL NIERDZEWNA - AISI 430 - DIN 1.4016

Typ stali średnio odpornej na działanie czynników korozyjnych. Polecane w szczególności do użytku wewnątrz pomieszczeń.

STAL NIERDZEWNA - AISI 304 - DIN 1.4301

Charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie związków chemicznych, warunków atmosferycznych, wapna, zaprawy, klejów do płytek i środków czystości. Polecana w szczególności do użytku na zewnątrz, do wykończeń basenów, w przemyśle spożywczym, szpitalach, itd.

STAL NIERDZEWNA - AISI 316 - DIN 1.4404

Charakteryzuje się wysoką odpornością na działanie związków chemicznych, warunków atmosferycznych, wapna, zaprawy, klejów do płytek i środków czystości.

PVC Twarde

Winyłowa kompozycja z PVC twardego, bezołowiowego, niepalnego.

Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn.

PVC Miękkie

Winyłowa kompozycja z PVC miękkiego, bezołowiowego, niepalnego.

Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn.

PVC Spienione

Winyłowa kompozycja z PVC spienionego, bezołowiowego, niepalnego.

Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn.

PVC Koekstrudowane - Twarde/Twarde

Winyłowa kompozycja z PVC twardego, bezołowiowego, odpornego na uderzenia, niepalnego.

Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Z

PVC Koekstrudowane - Miękkie/ Miękkie

Winyłowa kompozycja z PVC miękkiego, bezołowiowego, niepalnego.

Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn.

PVC Koekstrudowane - Twarde/Miękkie

Winyłowa kompozycja z PVC twardego, bezołowiowego,

odpornego na uderzenia, niepalnego.

Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn. Winyłowa kompozycja z PVC miękkiego, bezołowiowego, niepalnego
Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn.

PVC Koekstrudowane - Twarde/Miękkie, Przeciw pleśni

Winyłowa kompozycja z PVC twardego, bezołowiowego, odpornego na uderzenia, niepalnego.
Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn. Winyłowa kompozycja z PVC miękkiego, bezołowiowego, niepalnego, z dodatkiem biocydu. Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn.

PVC Koekstrudowane - Spienione/Miękkie

Winyłowa kompozycja z PVC spienionego, bezołowiowego, niepalnego.

Kompozycja przyjazna środowisku. Winyłowa kompozycja z PVC miękkiego, bezołowiowego, niepalnego.

Kompozycja przyjazna środowisku na bazie soli Ca-Zn.

CHARAKTERYSTYKA PROFILI OPAKOWANIA

PROFILE SAMOPRZYLEPNE

Profile samoprzylepne są produkowane przy użyciu nie toksycznych klejów hot-melt, nie palnych i nie zawierających rozpuszczalników. Zaleca się jednak nie wystawiać produktu na bezpośrednie działanie ognia.

Konserwacja produktu jest gwarantowana w 'normalnych' warunkach klimatycznych.

Taśma samoprzylepna ulega degradacji w temperaturze powyżej 90°C, krystalizacji - w temperaturze poniżej -15°C W momencie montażu temperatura profilu i środowiska nie może być niższa niż 10°C.

Uwaga: Profile samoprzylepne nie powinny być używane razem z delikatnymi elementami, do łączenia posadzek z wykładziny lub posadzek i okładzin z pvc.

PROFILE NAWIERCANE

Profile montowane za pomocą wkrętów są nawiercane w zależności od modelu i materiału: wkręty z łbem wypukłym lub płaskim od 3 do 3,5 mm.

PROFILE PROSYSTEM®

Prosystem umożliwia montaż profilu bez wkrętów. Wzdłuż profilu przebiega kanał, w którym są umieszczone nylonowe kołeczki lub aluminiowa baza.

OPAKOWANIA

Symbol * oznacza iż produkt jest pakowany pojedynczo.

Symbol  oznacza iż produkt jest w opakowaniu blister.

WYMIARY - TOLERANCJE - NORMY CERTYFIKATY PRODUKTÓW

Informacje oraz rysunki przedstawione w katalogu nie mają charakteru wiążącego.

Wymiary: długość, wysokość i szerokość, są wymiarami nominalnymi. Dopuszczalna tolerancja, ewentualne normy i certyfikaty są podane w karcie technicznej produktu, dostępnej na życzenie.

OSTRZEŻENIA

Odporność na działanie środków chemicznych zależy od stopnia ich agresywności dlatego też konieczne jest zabezpieczenie profilu przed ewentualnym działaniem środków używanych do montażu, czyszczenia i konserwacji.

W szczególności wapno, zaprawa i klej do płytek mogą zostawiać ślady na powierzchni profilu. Dlatego też konieczne jest natychmiastowe czyszczenie pobrudzonych części profilu po zakończeniu montażu.

Wydrukowane odcienie kolorów przedstawione w katalogu mogą różnić się od odcieni rzeczywistych.