



Listwy dekoracyjne **Cerfix® Prolist**

Zastosowanie

PROLIST to linia listew dekoracyjnych opracowanych w celu realizacji wyrafinowanych i ujmujących efektów estetycznych na wykończeniu z ceramiki. Listwy są dostępne w różnych surowcach i wykończeniach chromatycznych i, w celu uzyskania eleganckich i wyszukanych kombinacji, mogą być zestawiane z profilami linii PROTRIM, PROANGLE i PROANGLE Q.

Wszechstronność stosowania listew sprawia, że są one użyteczne w budownictwie prywatnym, przemysłowym oraz w obiektach użyteczności publicznej.

Materiały

Aluminium anodowane

Stop Al-Mg-Si poddawany termicznej obróbce w warunkach T6 (6060 T6)

Profile są wykonane metodą wyciskania, a następnie poddawane procesowi anodyzacji.

Charakteryzują się dużą wytrzymałością na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych. Cement oraz jego pochodne po dodaniu wody wytwarzają substancje alkaiczne, które wchodząc w reakcje z powierzchnią profilu mogą doprowadzać do korozji metalu (formowanie się tlenku aluminium). Z tego powodu odkryta powierzchnia profilu musi być na bieżąco i delikatnie oczyszczana z cementu, kleju i materiałów stosowanych do wykonywania fug.

Na skutek zużycia i zادةptywania (w przypadku profili montowanych na podłogach), powierzchnie anodowane ulegają zniszczeniu tracąc w ten sposób oryginalne wykończenie.

Aluminium polerowane

Stop Al-Mg-Si poddawany termicznej obróbce w warunkach T6 (6463 T6)

Profile są wykonane metodą wyciskania, a następnie obrabiane mechanicznie.

Charakteryzują się dużą wytrzymałością na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych. Cement oraz jego pochodne po dodaniu wody wytwarzają substancje alkaiczne, które wchodząc w reakcje z powierzchnią profilu mogą doprowadzać do korozji metalu (formowanie się tlenku aluminium). Z tego powodu odkryta powierzchnia profilu musi być na bieżąco i delikatnie oczyszczana z cementu, kleju i materiałów stosowanych do wykonywania fug.

Nie używać profili z aluminium polerowanego na podłogach.

Stal Nierdzewna

AISI 304 – DIN 1.4301

Charakteryzuje się doskonałą odpornością na większość czynników chemicznych i atmosferycznych, na wapno i zaprawę murarską, kleje do płytek oraz na środki czyszczące. Zalecana do montażu również w przemyśle spożywczym, szpitalach, basenach oraz ogólnie do użytku zewnętrznego.

PVC twarde

Związek winylowy PCV, twardy, bezołowiowy, odporny na uderzenia, samogasnący. Stabilizowany, ekologiczny, na bazie soli Ca-Zn.

Ogólne uwagi na temat metali

Aluminium i Stal Nierdzewna AISI 304 - DIN 1.4301 nie są odporne na wszystkie związki chemiczne, w związku z czym nie należy dopuszczać do tego, aby miały kontakt ze szczególnie agresywnymi substancjami, takimi jak kwas solny (HCl) i kwas fosforowy (H₃PO₄).

Produkty stosowane do czyszczenia kamieni, ceramiki i gresu, takie jak na przykład kwas solny, amoniak, wybielacz lub podchloryn sodu, mogą w silnym stopniu wywoływać korozję. Ponadto zawsze należy w miarę możliwości jak najszybciej i jak najdelikatniej usuwać z powierzchni profili pozostałości cementu, kleju i materiałów stosowanych do wykonywania fug.

Montaż

Układanie na klej

Wyjąć profil z opakowania.

Sprawdzić czy wysokość powierzchni, która będzie układana, nie jest mniejsza od wysokości wybranego profilu (zapoznać się z treścią etykiety). Jeżeli na wyrobie znajduje się zabezpieczenie (folia zabezpieczająca i/lub termokurczliwa), chroniące warstwę wykończeniową produktu, należy je zdjąć.

Wymierzyć potrzebną długość i dociąć profil przy użyciu odpowiednich narzędzi.

Przy użyciu łopatką z ząbkami rozprowadzić klej po powierzchni układania.

Nałożyć profil przykładając go i wyrównując do ułożonej wcześniej podłogi.

Nałożyć delikatnie nawierzchnię upewniając się, że jest ona zrównana z profilem i zachowując prawidłową odległość konieczną ewentualnie do wykonania fugi (zazwyczaj od 1 do 2 milimetrów).

Przy użyciu odpowiedniego materiału uzupełnić szczelinę, jaka pozostała między podłogą a profilem.

W ciągu 10 minut dokładnie oczyścić z nadmiaru fugi, kleju, rozpuszczalników itp., używając w tym celu miękkiej gąbki i wody.

Konserwacja i pielęgnacja

Aluminium

Aluminium nie wymaga specjalnych czynności konserwacyjnych i jest proste do utrzymania przy użyciu bezbarwnego, rozcieńczonego w wodzie alkoholu lub zwykłych środków czyszczących, pod warunkiem, że nie będą one oparte na związkach kwaśnych (np. kwas solny i fluorowodorowy). Zazwyczaj do czyszczenia używa się środków czyszczących występujących pod różnymi nazwami handlowymi, oferowanych przez różnych producentów.

Ogólnie ujmując dostępne są trzy typy produktów:

- Środki alkaiczne
- Środki neutralne
- Środki kwasowe

Zalecamy wykonywanie czyszczenia przy użyciu środków neutralnych rozcieńczonych wodą, a następnie ich splukiwanie samą wodą przy użyciu gąbek i/lub delikatnych ściereczek, aby nie dopuścić do powstawania zarysowań i/lub uszkodzenia powierzchni anodowanej, polerowanej, lakierowanej.

W czasie czyszczenia należy bezwzględnie zwrócić uwagę na następujące aspekty:

- Nie wolno stosować środków kwasowych lub alkaicznych, ponieważ mogą uszkodzić aluminium;
- Nie wolno stosować środków i/lub materiałów ściernych;
- Nie wolno stosować rozpuszczalników organicznych do czyszczenia powierzchni lakierowanych;
- Nie wolno stosować środków czyszczących o nieznanym składzie chemicznym;
- Nie nakładać środków czyszczących bezpośrednio na czyszczone powierzchnie;

Czyszczone powierzchnie muszą być zimne ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$) oraz nie narażone na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Stosowane środki czyszczące także muszą być zimne ($T^{\circ}\text{max} = 30^{\circ}\text{C}$), a do czyszczenia nie mogą być używane urządzenia na parę pod ciśnieniem.

Ostatnią fazą czyszczenia powinno być zawsze dokładne oplukanie wodą czyszczonych części, a następnie niezwłoczne osuszenie ich przy pomocy miękkich ściereczek lub irchy. Nie ma konieczność przeprowadzania konserwacji przy użyciu środków nabłyszczających lub podobnych.

Dokładne czyszczenie profili należy wykonywać zgodnie z ustaloną częstotliwością i według wskazówek podanych na opakowaniu wyrobu. Ma to na celu niedopuszczenie do tego, aby pozostałości cementu, materiału do wykonywania fug lub innych podobnych produktów, niszczyły warstwy powierzchniowe profili.

Stal nierdzewna

Powierzchnie ze stali nierdzewnej mogą być polerowane przy użyciu specjalnych produktów, dostępnych na rynku.

Stal nierdzewna jest prosta w czyszczeniu i wyjątkowo higieniczna; jej gładka powierzchnia, pozbawiona porów, w wysokim stopniu utrudnia przyleganie i gromadzenie się bakterii i/lub innych mikroorganizmów.

Wystarczy przestrzegać kilku prostych zasad, aby utrzymać powierzchnie ze stali w idealnym stanie: przemyć ciepłą wodą z mydłem, obficie splukanie i osuszenie przy użyciu miękkiej ściereczki.

W przypadku powierzchni narażonych na działanie czynników atmosferycznych lub czynników agresywnych, zalecamy okresowe czyszczenie profilu ze stali nierdzewnej, w celu zapobieżenia zmianom powierzchniowym oraz powstawaniu korozji.

Powierzchnie z wykończeniem szczotkowanym należy zawsze czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania, nie w poprzek.

W przypadku zarysowań należy użyć specjalnego środka czyszczącego/nabłyszczającego do stali nierdzewnej oraz delikatnej ściereczki.

W żadnym przypadku nie wolno używać do czyszczenia:

- środków czyszczących zawierających kwas chlorowodorowy (solny, dostępny na rynku), kwas fluorowodorowy lub wybielacz; nie należy dopuszczać do bezpośredniego kontaktu powierzchni ze środkami czyszczącymi zawierającymi chlorki, chyba, że taki kontakt będzie krótkotrwały, a po nim nastąpi obfite spłukiwanie;
- środków ściernych w proszku, które mogłyby uszkodzić warstwę wykończeniową profilu.

Nie należy dopuszczać do tego, aby profile ze stali nierdzewnej pozostawały w zbyt długim kontakcie z przedmiotami lub narzędziami wykonanymi ze stali zwyczajnej (np. szczotki lub wełna stalowa stosowane zazwyczaj do usuwania pozostałości zaprawy murarskiej i innych podobnych produktów), z których mogłyby się przenosić cząsteczki żelaza (zanieczyszczenia), powodując powstawanie rdzawych plam na powierzchni.

Nie należy pozostawiać przez zbyt długi czas wilgotnych ściereczek lub gąbek w kontakcie z powierzchnią stali nierdzewnej, ponieważ mogłoby to spowodować formowanie się nieestetycznych plam po wodzie.

PVC

Nie wymaga specjalnych czynności konserwacyjnych: proste do utrzymania przy użyciu bezbarwnego alkoholu lub zwykłych środków czyszczących rozcieńczonych z wodą, pod warunkiem, że nie będą one oparte na związkach kwaśnych. Do ostatniego płukania należy używać czystej wody.

Używać gąbek lub delikatnych ściereczek, aby nie dopuścić do powstawania zarysowań powierzchni.

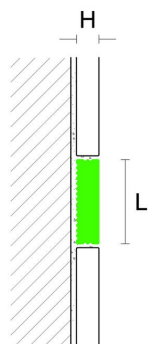
POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

Do gaszenia pożaru należy stosować produkty chemiczne, suchy piasek lub stałe substancje gaszące.

UWAGI Postępować ostrożnie z profilami, stosując odpowiednie rękawice zabezpieczające przed zranieniem i/lub pocięciem rąk. Pomimo tego, że niniejsze wskazówki i zalecenia są oparte na naszym doświadczeniu, mają one charakter wyłącznie informacyjny i powinny być potwierdzone przez wyczerpujące zastosowania praktyczne.

Profilpas uchyla się od odpowiedzialności za powstanie ewentualnych szkód osobowych i materialnych wynikających z nieodpowiedniego użycia produktu.

Użytkownik powinien określić, czy produkt jest lub nie jest odpowiedni do użycia i jest on całkowicie odpowiedzialny za nieprawidłowe ułożenie nawierzchni.



Profil

Artykuł	LJA/10	LKA/10	LKA/15	LKA/20
wysokość H [mm]	3	4	4	4
szerokość L [mm]	10	10	15	20
długość [cm]	270	270	270	270

Aluminium anodowane

Srebrny	93453	93450	93451	93452
---------	-------	-------	-------	-------

Profil



Artykuł	LKB/10
wysokość H [mm]	4
szerokość L [mm]	10
długość [cm]	270

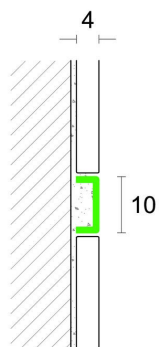
Aluminium polerowane błyszczące

Srebrny	93455
---------	-------

Artykuł	LKRS/10	LKTM/10
wysokość H [mm]	4	4
szerokość L [mm]	10	10
długość [cm]	270	270

Aluminium polerowane satynowane

 Tytan	93456
 Miedź	93457

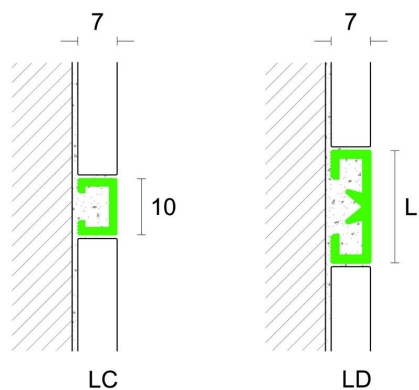


Profil

Artykuł	LI/10
wysokość H [mm]	4
szerokość L [mm]	10
długość [cm]	270

Stal nierdzewna AISI 304 - DIN 1.4301

93454



Profil

Artykuł	LCA/10	LDA/15	LDA/20	LDA/25
wysokość H [mm]	7	7	7	7
szerokość L [mm]	10	15	20	25
długość [cm]	270	270	270	270

Aluminium anodowane

Srebrny	93255	93215	93220	93256
---------	-------	-------	-------	-------






Profil

Artykuł	LCB/10	LDB/15	LDB/20	LDB/25	LDT/15	LDT/20	LDT/25
wysokość H [mm]	7	7	7	7	7	7	7
szerokość L [mm]	10	15	20	25	15	20	25
długość [cm]	270	270	270	270	270	270	270



Aluminium polerowane błyszczące

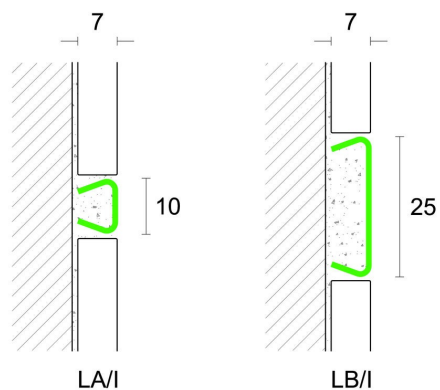
Srebrny	93258	93219	93224	93259			
Tytan					93218	93223	93268

Profil

Artykuł	LCF/10	LCRS/10	LCS/10	LCTM/10	LDF/15	LDF/20	LDF/25	LDRS/15	LDRS/20	LDRS/25	LDS/15	LDS/20	LDS/25	LDTM/15	LDTM/20	LDTM/25
wysokość H [mm]	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
szerokość L [mm]	10	10	10	10	15	20	25	15	20	25	15	20	25	15	20	25
długość [cm]	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270	270
Aluminium polerowane satynowane																
 Srebrny			93240								93216	93221	93244			
 Złoty			93241								93217	93222	93245			
 Tytan				93266										93211	93225	93246
 Miedź		93242						93267	93229	93269						
 Fumè	93264				93212	93226	93247									

Profil

Artykuł	LCAG/10	LCFG/10	LDAG/15	LDAG/20	LDAG/25	LDFG/15	LDFG/20	LDFG/25
wysokość H [mm]	7	7	7	7	7	7	7	7
szerokość L [mm]	10	10	15	20	25	15	20	25
długość [cm]	270	270	270	270	270	270	270	270
Aluminium polerowane rysowane								
 Srebrny			93263	93214	93228	93243		
 Fumè			93265			93213	93227	93248



Profil

Artykuł	LA/I	LB/I
wysokość H [mm]	7	7
szerokość L [mm]	10	25
długość [cm]	270	270

Stal nierdzewna AISI 304 - DIN 1.4301 błyszcząca

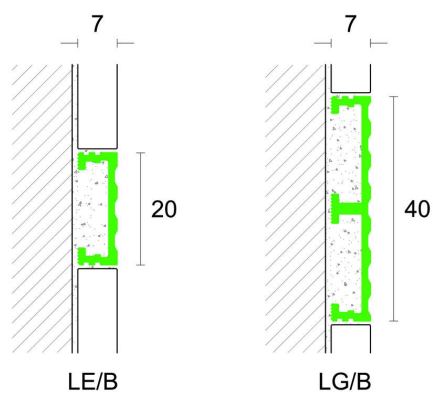
93286 93290

Profil

Artykuł	LA/IS	LB/IS
wysokość H [mm]	7	7
szerokość L [mm]	10	25
długość [cm]	270	270

Stal nierdzewna AISI 304 - DIN 1.4301 satynowana

93287 93288

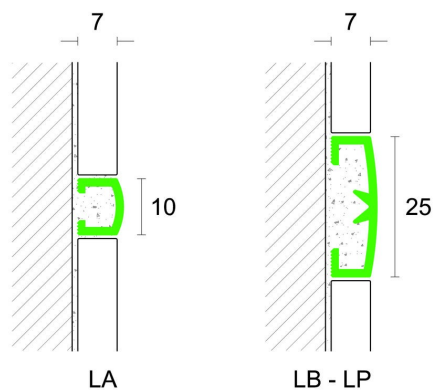


Profil

Artykuł	LE/B	LG/B
wysokość H [mm]	7	7
szerokość L [mm]	20	40
długość [cm]	270	270

Aluminium polerowane błyszczące

Srebrny	93249	93262
---------	-------	-------



Profil

Artykuł	LB/A
wysokość H [mm]	7
szerokość L [mm]	25
długość [cm]	270

Aluminium anodowane

Srebrny	93270
---------	-------

Profil




Artykuł	LA/B	LB/B
wysokość H [mm]	7	7
szerokość L [mm]	10	25
długość [cm]	270	270

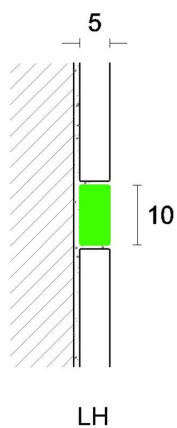
Aluminium polerowane błyszczące

Srebrny	93252	93272
Złoty	93253	93273

Artykuł	LP/P
wysokość H [mm]	7
szerokość L [mm]	25
długość [cm]	270

PVC twarde

	Biały	93230
	RAL 1023 - Żółty	93231
	RAL 3002 - Czerwony	93232

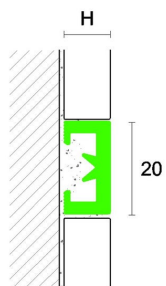


Profil

Artykuł	LHAG/105
wysokość H [mm]	5
szerokość L [mm]	10
długość [cm]	270

Aluminium polerowane rysowane

Srebrny	93490
---------	-------



LF

Profil

Artykuł	LFAG/10	LFAG/15
wysokość H [mm]	10	15
szerokość L [mm]	20	20
długość [cm]	270	270

Aluminium polerowane rysowane

Srebrny	93470	93480
---------	-------	-------